

Modello A

Comune di Vistarino , Via Vivente 29 27010, Vistarino (PV)

Oggetto: MODULO DI ADESIONE AL COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE ORGANICA DEI RIFIUTI URBANI E ISTANZA PER LE AGEVOLAZIONI DELLA TARI.

Io sottoscritto/a _____ , nato/a il ____/____/____
a _____ e residente a Vistarino
in Via/Piazza _____ n. ____ Codice Utente TARI
tel. _____

D I C H I A R O

(barrare l'elenco di interesse)

che il compostaggio verrà attuato utilizzando la seguente struttura a mia cura e spese:

- COMPOSTIERA
- CONCIMAIA
- CASSA DI COMPOSTAGGIO

che l'umido sarà unicamente prodotto dal mio nucleo familiare composto da n. _____ persone;
che i prodotti di risulta saranno utilizzati

- nel mio orto e/o giardino di mq. _____ circa ;
- in area verde/orto/terreno agrario di proprietà di terzi (accludere consenso sottoscritto del proprietario del terreno su cui viene utilizzato il compost);

che la struttura di compostaggio sarà collocata ad una distanza:

- superiore a 2 (due) metri dal confine di proprietà;
- inferiore a 2 (due) metri dal confine di proprietà previo assenso del confinante (da allegare alla presente);

Dichiaro di aver preso visione del "Regolamento del compostaggio domestico" del Comune di Vistarino, di accettarne integralmente il contenuto e di impegnarmi a rispettare le norme contenute; Dichiaro esplicitamente di essere a conoscenza che, al fine di ottenere il beneficio agevolativo dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli e accertamenti volti ad accertare che l'effettuazione del compostaggio domestico sia realizzato in modo completo, costante e conforme a quanto stabilito dal disciplinare relativo al compostaggio domestico della frazione umida da parte del personale incaricato dall'Amministrazione comunale.

Dichiaro di essere consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e s.m.i.

C H I E D O

in conformità al regolamento per il compostaggio domestico del Comune di Vistarino di ottenere le agevolazione sul pagamento della TARI nella misura che sarà definita dall'Amministrazione Comunale in sede di approvazione della tariffa per l'annualità di riferimento.

Vistarino, li

Firma del richiedente

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 30/06/2003 n. 196, che i dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la denuncia viene resa.

Firma del richiedente
